

# Bases de Motores ROSTA

Montagem autotensionadora de motores  
para transmissões por correia



sem escorregamento  
auto-ajustável  
sem manutenção

**ROSTA** 



## Tecnologia

### Bases de motores ROSTA

#### Tipo MB para transmissões por correia

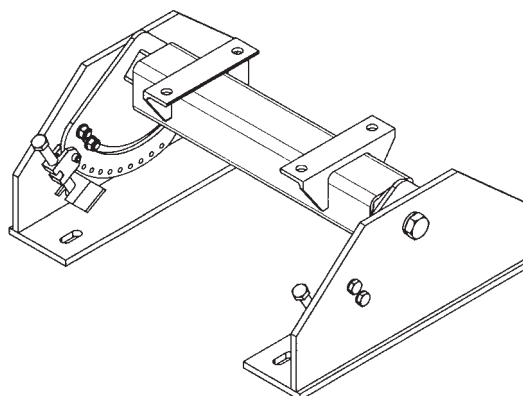
As bases de motor automáticas tipo MB, com um elemento elástico como eixo de articulação, compensam continuamente o alongamento, batimento, salto e esticamento excessivo aquando do arranque, graças ao sistema de suspensão pré-carregado com auto-amortecimento.

As bases de motor ROSTA são a solução ideal para sistemas de transmissão na gama de potências de 0,75 kW a 110 kW (motores de corrente alterna).

Nas transmissões por correia, em particular trapezoidais simples ou múltiplas, só é possível transmitir o binário requerido se a tensão for a correcta. Consequentemente, todas as transmissões desse tipo necessitam de um dispositivo para ajustar a posição do motor ou de um tensor de correias para compensar o alongamento natural das correias que nas trapezoidais é de cerca de 3 a 5%.

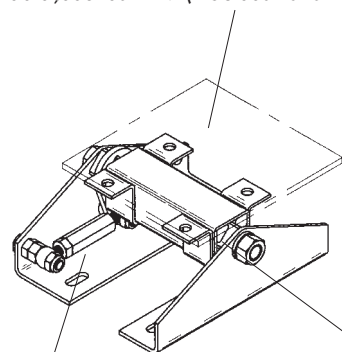
A falta de ajuste da tensão leva a uma grande diminuição do binário transmissível, provocando o sobreaquecimento das correias devido a escorregamento excessivo, batimento, saltos, ruído, desgaste excessivo das polias e, eventualmente, falha prematura da transmissão. Os dispositivos de afinação rígidos, puramente mecânicos, tais como as bases deslizantes com parafuso de ajuste servem apenas para a compensação ocasional do alongamento das correias. Não fornecem retensionamento contínuo das correias ou a redução dos excessivos binários de arranques quando se coloca equipamento pesado em movimento. Necessitam também de ajustes e manutenção frequentes, o que requer que a transmissão pare.

#### Tipo MB 70



#### Tipo MB 27

A placa de suporte do motor, que será por conta do cliente, pode ser fixada através das abraçadeiras BR27 (incluídas no fornecimento)



Dispositivo de pré-tensão regulável para a unidade de suspensão ROSTA

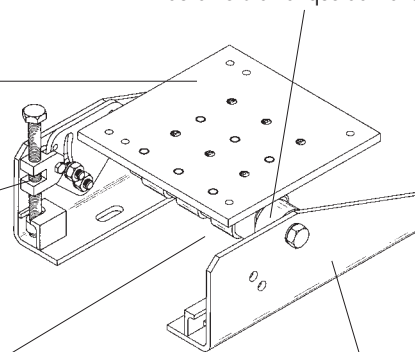
Placa de suporte standard própria para motores conforme a norma IEC (excepto MB70)

Dispositivo de pré-tensão regulável para a unidade de suspensão ROSTA

Elemento elástico ROSTA para a compensação contínua do alongamento da correia, ideal também para amortecimento das sobrecargas no arranque

#### Tipo MB 50

Casquilho de apoio para compensação de eventuais cargas cardânicas durante o arranque da transmissão



Suporte lateral com furos rasgados

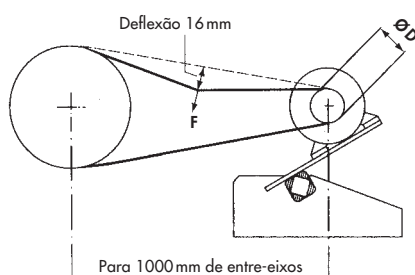


## Tecnologia

### Tensão da correia

Graças ao dispositivo de pré-tensão, a base de motor automática ROSTA tensiona continuamente a correia com a força aconselhada pelo fabricante.

As forças de controlo recomendadas para as secções mais comuns de correias trapezoidais estão na tabela ao lado e são adequadas à maioria das aplicações.



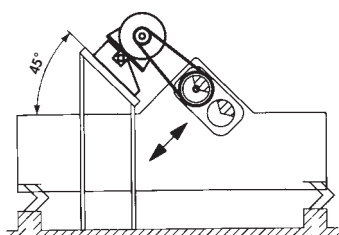
### Forças de controlo de tensão da correia trapezoidal

(Exemplo para os tipos mais usuais)

Correia tipo	Ø polia motriz [mm]	Força de controlo F* [N]
SPZ (10 N)	56 – 95 100 – 140	12 – 15 17 – 20
SPA (13 N)	100 – 132 140 – 200	25 – 27 30 – 35
SPB (16 N)	160 – 224 236 – 315	45 – 50 60 – 65
SPC (22 N)	224 – 355 375 – 560	80 – 90 100 – 120
10 x 6 (Z)	56 – 100	12 – 15
13 x 8 (A)	80 – 140	12 – 15
17 x 11 (B)	125 – 200	25 – 30
22 x 14 (C)	200 – 400	55 – 60
32 x 20 (D)	355 – 600	90 – 105

\* Controlo da tensão da correia: a deflexão ideal deve ser de 16 mm por 1000 mm de entre-eixos. (Outros valores através de interpolação)

## Exemplo de posicionamento da base de motor ROSTA em aplicações de crivagem

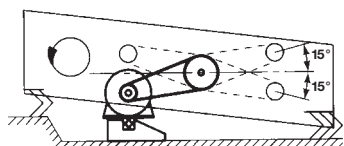


Crivo com movimento linear tipo «Low Head»

### 1. Configuração «Overhead»

Placa de suporte do motor montado centralmente ao elemento elástico e paralela à base.

Base de motor instalada a 45° e alinhada com o vibrador.

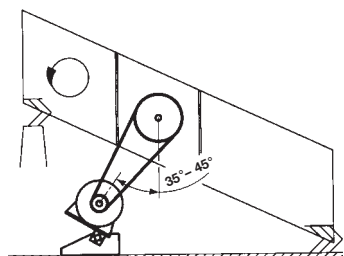


Crivo com movimento circular tipo «Ripl. Flow»

### 2. Configuração «Along-Side»

Placa de suporte do motor montado centralmente ao elemento elástico e paralela à base.

O veio motor deve estar a um mínimo de 15° acima ou abaixo do veio excêntrico mandado.



Crivo com movimento circular tipo «Ripl. Flow»

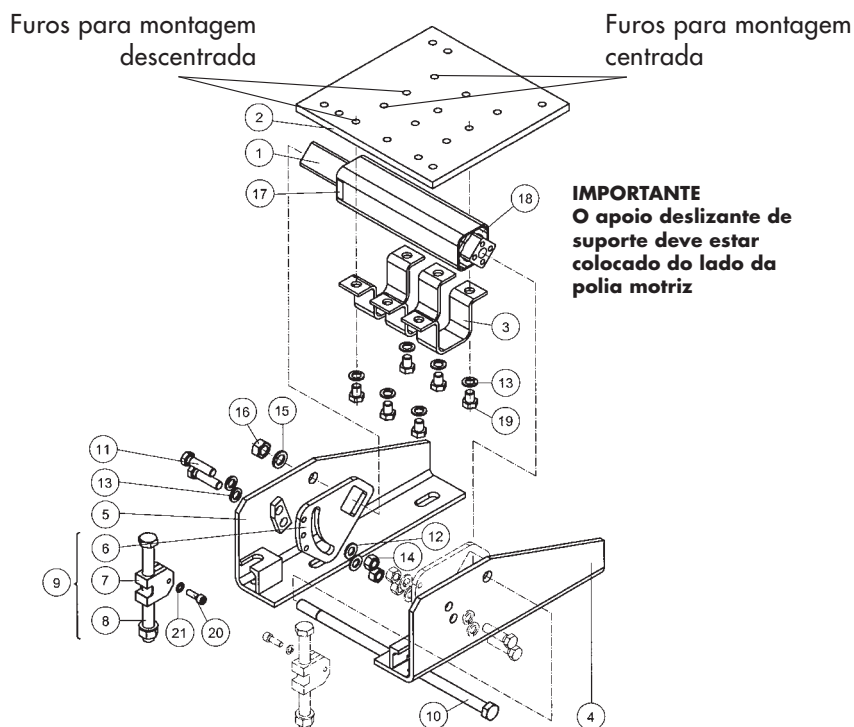
### 3. Configuração «Foot-Mounting»

Placa de suporte do motor montada descentrada ao elemento elástico e inclinada. A perpendicular do eixo do motor deve fazer 35° a 45° com a vertical do eixo mandado por forma a evitar que as correias saltem aquando da passagem pela frequência de ressonância dos suportes.



## Tecnologia

### Guia de instalação de bases de motor tipo MB50



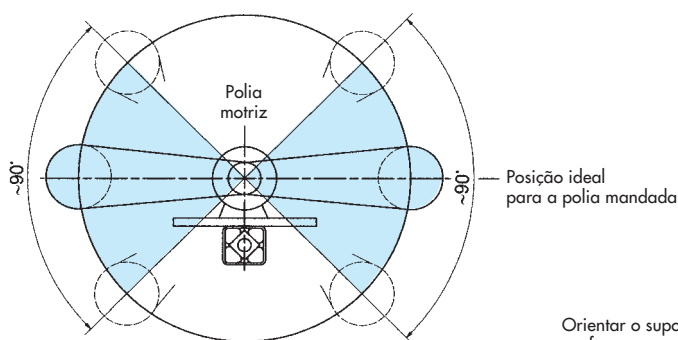
- 1 Elemento elástico ROSTA
- 2 Placa de suporte do motor
- 3 Abraçadeira tipo BR50
- 4 Suporte lateral direito
- 5 Suporte lateral esquerdo
- 6 Placa de fricção
- 7 Bloco de afinação
- 8 Perno de afinação M20x1.5
- 9 Dispositivo de pré-tensão
- 10 Tirante cabeça sextavada M20
- 11 Parafuso cabeça sextavada M16
- 12 Anilha M16
- 13 Anilha de mola M16
- 14 Porca sextavada M16
- 15 Anilha de mola M20
- 16 Porca sextavada M20
- 17 Escala graduada de pré-tensão
- 18 Casquilho de apoio
- 19 Parafuso cabeça sextavada M16
- 20 Parafuso cabeça cilíndrica M10
- 21 Anilha de mola M10

### Posicionamento do motor na base

Para utilizar completamente a capacidade de compensação da base de motor é indispensável posicionar correctamente o motor relativamente ao elemento elástico, para obter um braço de alavanca suficiente para compensar o alongamento da correia, sem necessitar de recorrer a

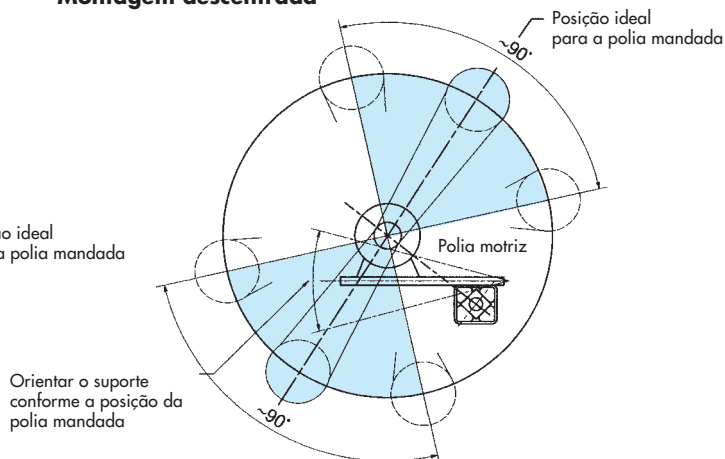
tensionamentos adicionais. Os esquemas abaixo mostram o posicionamento ideal do motor (posição ideal na área azul) relativamente à posição da polia mandada. As bases de motor dispõem de furações tanto para montagem «centrada» como para «descentrada».

#### Montagem central



Se a polia mandada é colocada lateralmente à polia motriz no campo de  $\pm 45^\circ$  relativamente à linha de centro, recomenda-se a montagem «central».

#### Montagem descentrada



Se a polia mandada está acima ou abaixo da polia motriz no campo indicado no esquema, sugere-se aplicar a montagem «descentrada».

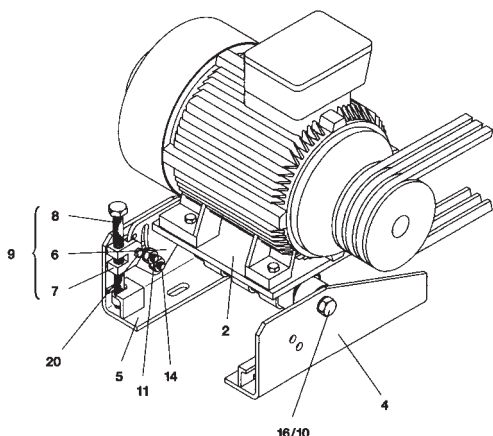


## Tecnologia

### Instruções de instalação

Atenção: o motor pode ser colocado no suporte (2) apenas depois de aparafusar o bloco de afinação (7) à placa de fricção (6).

1. Fixar a base de motor à máquina através dos suportes laterais (4 e 5). Verificar se o alinhamento do suporte do motor (2) é o correcto (vêr as instruções da página 94); senão, alinhar com o perno de afinação (20) ou seleccionar outra posição de tensionamento com a placa de fricção (6).
2. Fixar o motor ao suporte. **A polia motriz deve estar posicionada do lado do apoio deslizante da base do motor.**

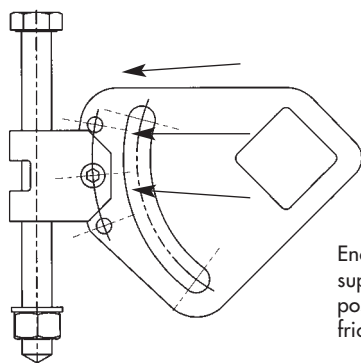


3. Rodar o perno de afinação (8) no sentido horário para elevar o motor e colocar a(s) correia(s) na polia motriz.
4. Rodar o perno de afinação (8) no sentido anti-horário para tensionar a(s) correia(s). Verificar a tensão através das instruções do fabricante, ou através dos valores de forças de controlo indicadas na página 93.
5. Depois do tensionamento apertar todos os parafusos M16 (11) da placa de fricção (14) ao binário de 200Nm.
6. Apertar a porca (16) do tirante central (10) ao binário de 360Nm.
7. Neste ponto, o bloco de afinação (7) pode ser removido desapertando o parafuso de cabeça cilíndrica M10 (20) (como protecção à possível corrosão e sujidade).
8. Instalar as tampas de protecção das correias.

### Retensionamento

As bases de motor ROSTA são **automáticas**, não sendo necessário proceder a retensionamento regular. Apenas no caso de entre-eixos muito grandes é que poderá ser necessário controlar a tensão das correias e corrigir o seu tensionamento.

### Dispositivo de pré-tensão para MB 50 e MB 70



Encontrar a inclinação ideal do suporte do motor (2) entre as várias posições do bloco (7) na placa de fricção (6).

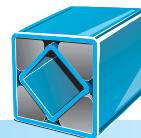
O dispositivo de pré-tensão para a base de motor tipo MB50 e MB 70 actua na torção do cubo interior do elemento elástico para obter a pré-tensão necessária para a compensação do alongamento da correia. A afinação correcta é obtida rodando o perno (8). A placa de fricção (6) tem vários furos para o posicionamento do bloco de afinação (7), através do parafuso (20). Variando esse posicionamento, a inclinação do suporte do motor altera-se por forma a ser obtido o melhor ângulo entre as polias motriz e mandada.

### Casquilho de apoio para MB 50 e MB 70



O casquilho de apoio (18) deve estar posicionado no lado da polia motriz.

Os elementos elásticos das bases de motor MB50 e MB70 têm um casquilho de apoio entre o cubo interior e o corpo exterior para compensar as forças radiais provocadas pelas correias na polia motriz, mantendo os dois componentes paralelos mesmo na presença de forças muito elevadas. Na altura da montagem verificar que o apoio **está** montado do lado da polia motriz para evitar desalinhamentos na transmissão.



## Gama de produtos

### Base de motor tipo MB 50

Da página 98 à 101

A base do tipo MB50 é a mais universal para todas as transmissões por correia trapezoidal na gama de 3kW a 45kW (tamanhos 132S a 225M). Esta base standard está disponível com 5 comprimentos do elemento elástico, conforme a potência a instalar. A base é fornecida em kits de montagem o que permite aos utilizadores poderem adquirir, por exemplo, apenas o elemento elástico e o dispositivo de pré-tensão e integrar estes dois componentes na estrutura da máquina. Também não há a necessidade de adquirir os suportes laterais. A placa de suporte standard pode ser montada no elemento elástico de forma «**central**» ou «**descentrada**» conforme a posição da polia mandada. O dispositivo de pré-tensão pode ser fixo em 3 posições diferentes conforme o ângulo ideal de trabalho. O pretensionamento da correia pode ser continuamente afinado de acordo com o tamanho e quantidade de correias. A base MB50 é fornecida desmontada em diferentes kits; todas as partes em aço são **pintadas com primário azul**.

### Base de motor tipo MB 70

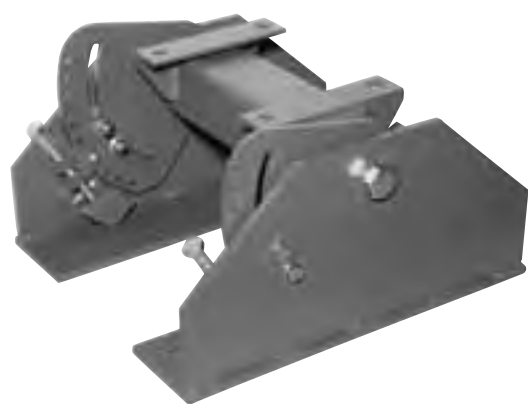
Página 102 e 103

A base do tipo MB70 é aplicável a transmissões por correia trapezoidal na gama de 37kW a 110kW (tamanhos 250M a 315S). Esta base está disponível com 3 comprimentos do elemento elástico, conforme o tamanho do motor. A base é fornecida em kits de montagem que não inclui a placa de suporte do motor. Para fornecimentos em série a ROSTA pode fornecer também essa placa. O dispositivo de pré-tensão pode ser fixo em 11 posições diferentes, permitindo inclinar a base de acordo com o ângulo ideal de trabalho. O pretensionamento pode ser continuamente afinado de acordo com o tamanho e quantidade de correias. A base MB70 é fornecida desmontada em kit. Todas as partes em aço são **pintadas com primário azul**.

### Base de motor tipo MB 27

Página 104

A base do tipo MB27 é a solução ideal para transmissões por correia trapezoidal na gama de 0,75kW a 4,0kW (tamanhos 90S a 112M). Esta base é fornecida completamente montada mas sem a placa de suporte do motor. Graças à sua dimensão extremamente compacta, o tipo MB 27 pode ser montado em qualquer lugar sem alterações de maior. Logo a base MB27 é a alternativa ideal às obsoletas bases deslizantes de afinação manual. O dispositivo de pré-tensão, com a sua rosca esquerda e direita, permite uma grande gama de afinação oferecendo uma adaptação óptima ao ângulo de trabalho da polia motriz. Todas as partes em aço são **pintadas com primário azul**.





## Gama de produtos



### Elementos elásticos ROSTA tipo DK-S

Página 105

Utilizando os elementos elásticos ROSTA tipo DK-S é possível conceber uma base de motor automática para transmissão por correia de baixa potência. Este sistema é adequado para transmissões por correia trapezoidal na gama de 0,25kW a 7,50kW. Os elementos DK-S com o seu corpo exterior redondo com as abraçadeiras tipo BK, permitem a afinação de modo contínuo da tensão das correias. A placa de suporte do motor, por conta do cliente, deve ser montada na unidade ROSTA através de uma barra de forma quadrada que encaixa nos furos quadrados.



### Base de motor tipo MB 50 funcionando como dispositivo tensor de corrente

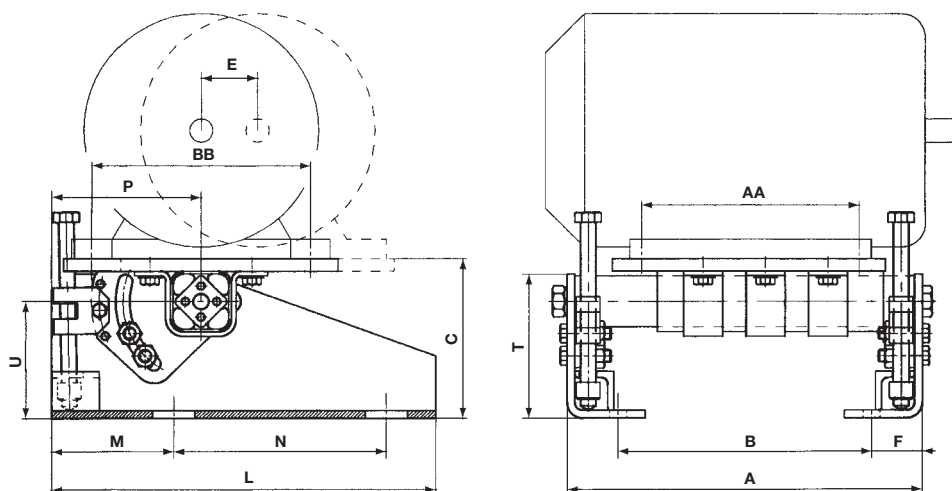
Não é fácil encontrar no mercado tensores para corrente acima de 1 1/2". Uma corrente de 1 1/2" tripla (ISO 24B-3) pesa cerca de 16kg por metro, o que provoca uma elevadíssima força centrífuga no lado frouxo da transmissão, sobrecarregando todos os sistemas de tensionamento conhecidos. A base de motor MB50 é também o sistema ideal para conjuntos de carretos de serviço pesado, tensionando o lado frouxo das transmissões por corrente. Com a compensação automática do alongamento da corrente, todo o trabalho de manutenção em transmissões de serviço pesado é desnecessário. A foto ao lado apresenta uma possível configuração **de um tensor de serviço pesado. O kit nº 1 (elemento de torção) foi equipado com uma forqueta soldada de suporte ao carreto (a soldadura deve ser efectuada pela ROSTA).**



## Base de motor

## Tipo MB 50

Para potências até 45 kW



### Seleção

Base de motor Tipo	Tamanho motor	1000 rpm [kW]	1500 rpm [kW]	3000 rpm [kW]	AA	BB
MB 50 x 160	D 132S	3	5.5	5.5-7.5	140	216
	D 132M	4-5.5	7.5	-	178	216
MB 50 x 200	D 160M	7.5	11	11-15	210	254
	D 160L	11	15	18.5	254	254
MB 50 x 270	D 180M	-	18.5	22	241	279
	D 180L	15	22	-	279	279
MB 50 x 400	D 200L	18.5-22	30	30-37	305	318
MB 50 x 500	D 225S	-	37	-	286	356
	D 225M	30	45	45	311	356

### Dimensões gerais

(Para as dimensões dos componentes ver páginas 99 a 101)

Base de motor Tipo	A	B	C	E*	F	L	M	N	P	T	U
MB 50 x 160	355	225	204	43	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 200	455	325	204	45	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 270	455	325	204	72	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 400	555	425	204	72	65	490	155	272	190	185	150
MB 50 x 500	605	475	204	72	65	490	155	272	190	185	150

\* As placas de suporte dos motores dispõem de quatro filas de furos para permitir a fixação do elemento elástico ROSTA na posição central ou descentrada.








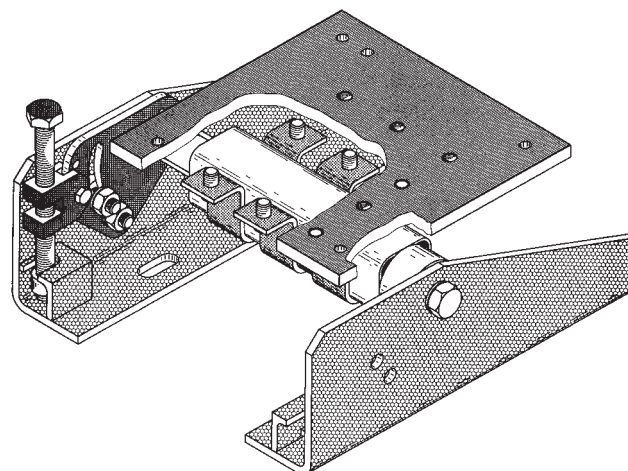


## Kit de montagem

## Tipo MB 50

### Composição

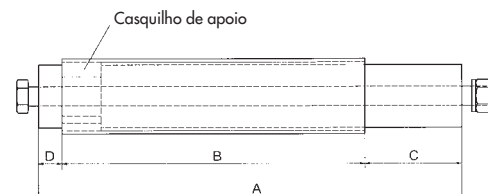
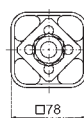
- I  Elemento elástico ROSTA com apoio deslizante
- II  Dispositivo de pré-tensão
- III  Suporte lateral
- IV  Placa de suporte do motor
- V  Abraçadeira



Base de motor Tipo	Kit	Quantidade	Art. n°	Base de motor Tipo	Kit	Quantidade	Art. n°	
MB 50 x 160	I	1	13 020 506	MB 50 x 400	I	1	13 020 509	
	II	1	13 040 501		II	2	13 040 501	
	III	1	13 530 501		III	1	direito	13 530 501
		1	13 530 502			1	esquerdo	13 530 502
	IV	1	13 010 501		IV	1		13 010 504
	V	2	01 500 007	V	4		01 500 007	
MB 50 x 200	I	1	13 020 507	MB 50 x 500	I	1	13 020 510	
	II	1	13 040 501		II	2		13 040 501
	III	1	13 530 501		III	1	direito	13 530 501
		1	13 530 502			1	esquerdo	13 530 502
	IV	1	13 010 502		IV	1		13 010 505
	V	2	01 500 007	V	5		01 500 007	
MB 50 x 270	I	1	13 020 508					
	II	1	13 040 501					
	III	1	13 530 501					
		1	13 530 502					
	IV	1	13 010 503					
	V	3	01 500 007					

### Elemento elástico com casquilho de apoio

Kit I



Art. n°	Base de motor tipo	A	B	C	D	Peso em kg
13 020 506	MB 50 x 160	335	243	68	24	4.9
13 020 507	MB 50 x 200	435	258	153	24	5.8
13 020 508	MB 50 x 270	435	311	100	24	6.3
13 020 509	MB 50 x 400	535	438	73	24	8.3
13 020 510	MB 50 x 500	585	536	25	24	9.6

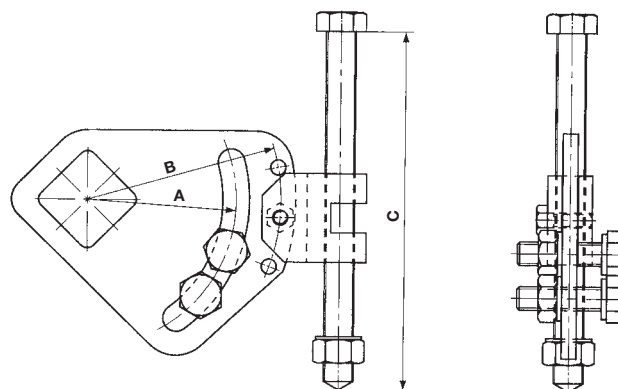


## Kit de montagem

## Tipo MB 50

### Dispositivo de pré-tensão para MB50

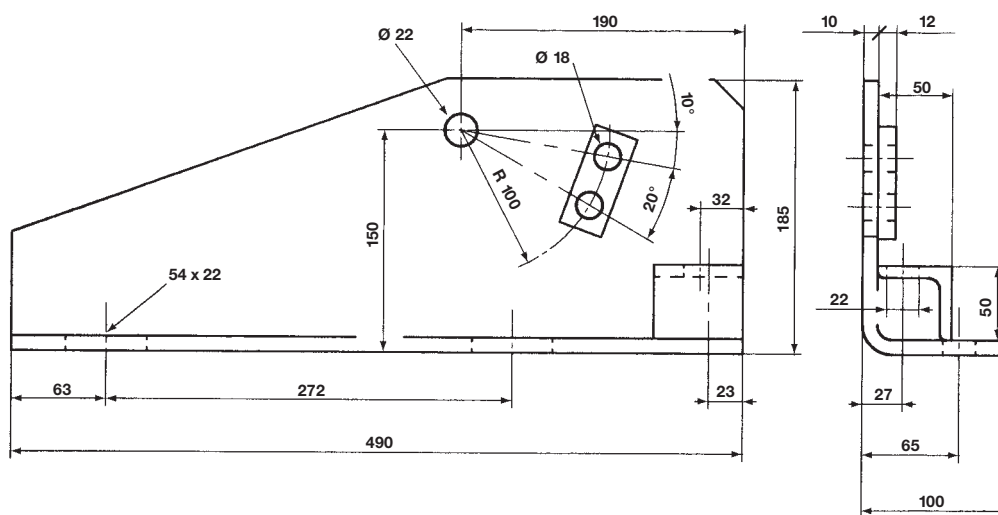
Kit II



Art. n°	Descrição	A	B	C	Peso em kg
13 040 501	Dispositivo de pré-tensão para MB50	100	130	220	2.72

### Suportes laterais

Kit III



Art. n°	Descrição		Peso em kg
13 530 501	Suporte lateral direito para MB50	Execução conforme desenho	9.34
13 530 502	Suporte lateral esquerdo para MB50	Execução inversa ao desenho	9.34

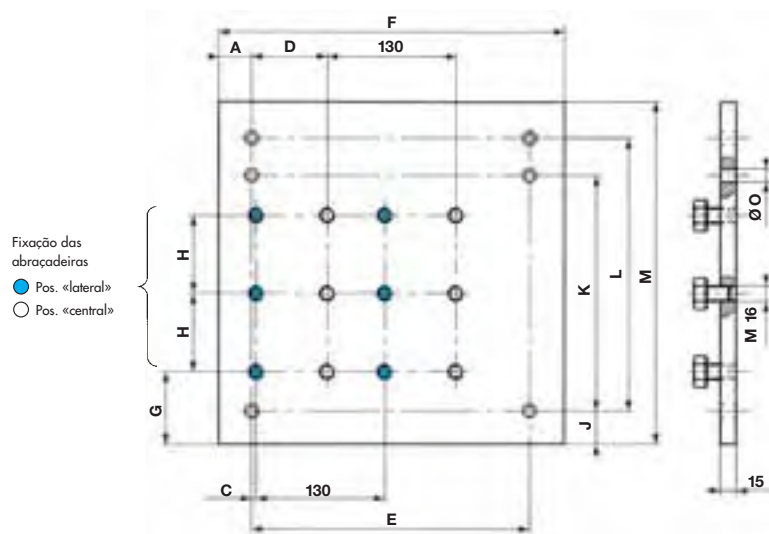


## Kit de montagem

## Tipo MB 50

### Placa de suporte do motor para MB50

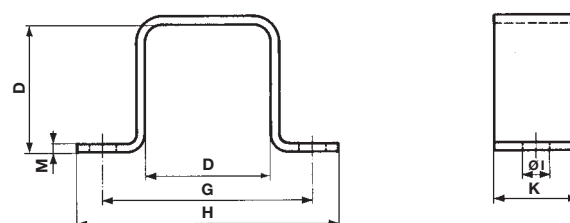
Kit IV



Art. n°	Base de motor Tipo	A	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	ØO	Peso em kg
13 010 501	MB 50 x 160	26	0	43	216	270	64	120	24	140	178	230	M10	7.8
13 010 502	MB 50 x 200	28	17	62	254	310	69	130	29	210	254	310	13	12.1
13 010 503	MB 50 x 270	35.5	2.5	74.5	279	350	74	80	34	241	279	350	13	15.4
13 010 504	MB 50 x 400	43.5	22	94	318	405	85	55	34	267	305	375	18	19.1
13 010 505	MB 50 x 500	54.5	41	113	356	465	54	74	39	286	311	420	18	24.5

### Abraçadeira tipo BR

Kit V



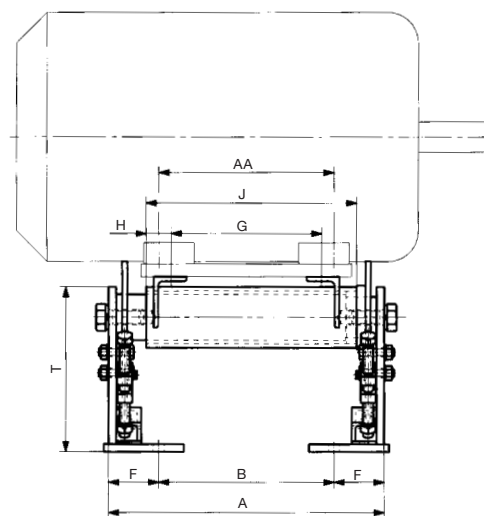
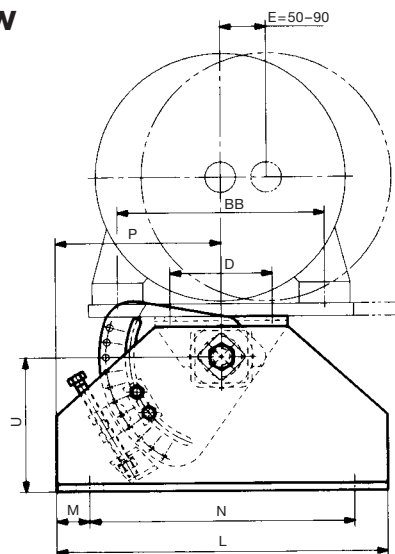
Art. n°	Descrição	D	G	H	ØI	K	M	Peso em kg
01 500 007	Abraçadeira BR 50	78	130	170	18	50	6	0.66



## Base de motor

## Tipo MB 70

Para potências até 110 kW



### Seleção

Base de motor Tipo	Tamanho de motor	1000 rpm		1500 rpm		3000 rpm*		AA	BB
		[kW]	[M <sub>d</sub> ]	kW	[M <sub>d</sub> ]	kW	[M <sub>d</sub> ]		
MB 70 x 400	D 250M	37	353 Nm	55	350 Nm	55	175 Nm	349	406
MB 70 x 550	D 280S	45	429 Nm	75	477 Nm	75	238 Nm	368	457
	D 280M	55	525 Nm	90	573 Nm	90	286 Nm	419	457
MB 70 x 650	D 315S	75	716 Nm	110	700 Nm	110	350 Nm	406	508

\* Considerando o baixo binário dos motores de 2 pólos, é possível aplicar uma base de motor de tamanho imediatamente inferior à indicada, tendo em consideração também o tipo MB50.

A placa de suporte do motor, por conta do cliente, deve ser montada descentrada (cota E = 50-90 mm) por forma a se obter o movimento de alavanca melhor possível para diferentes posições da polia mandada.

### Dimensões gerais

(Para as dimensões dos componentes ver a página seguinte)

Base de motor Tipo	A	B	D	F	G	H	J	L	M	N	P	T	U
MB 70 x 400	550	350	200	100	300	50	420	650	65	520	325	325	265
MB 70 x 550	700	500	200	100	360	95	570	650	65	520	325	325	265
MB 70 x 650	800	600	200	100	380	135	670	650	65	520	325	325	265

### Binário fornecido pelos elementos elásticos

Base de motor Tipo	Binário [Nm] no elemento elástico com uma pré-tensão de:					
	5°	10°	15°	20°	25°	30°
MB 70 x 400	250	765	1315	2160	3175	4750
MB 70 x 550	345	1050	1800	2970	4365	6530
MB 70 x 650	405	1240	2135	3510	5160	7720

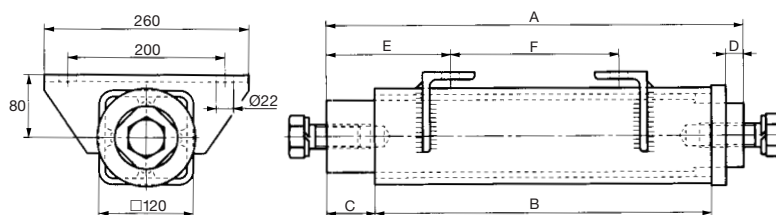


## Kit de montagem

## Tipo MB 70

### Elemento elástico com casquilho de apoio

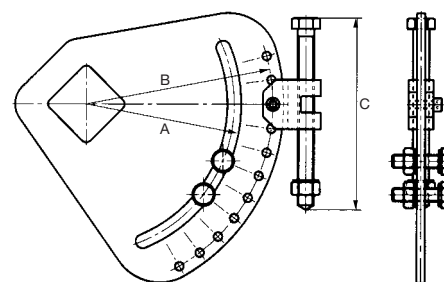
Kit I



Art. n°	Base Motor Tipo	A	B	C	D	E	F	Peso em kg
13 020 701	MB 70 x 400	520	420	60	22	110	300	38.4
13 020 702	MB 70 x 550	670	570	60	22	155	360	49.4
13 020 703	MB 70 x 650	770	670	60	22	195	380	56.0

### Dispositivo de pré-tensão

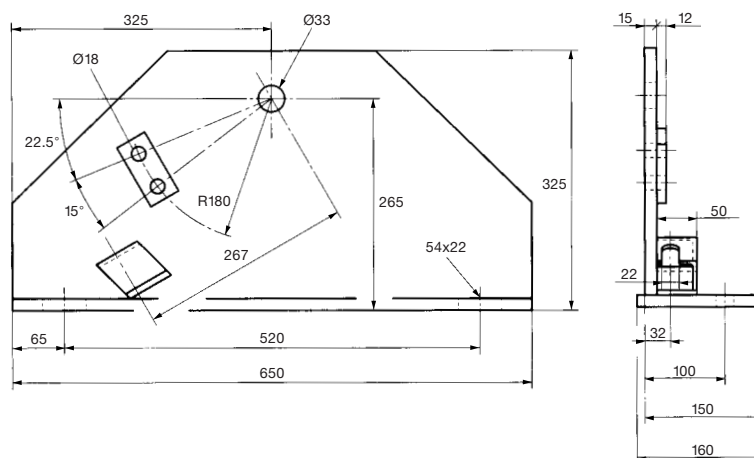
Kit II (para o tipo MB70, sempre dois dispositivos)



Art. n°	Descrição	A	B	C	Peso em kg
13 040 701	Dispositivo de pré-tensão para MB70	180	227	220	6.53

### Suportes laterais

Kit III



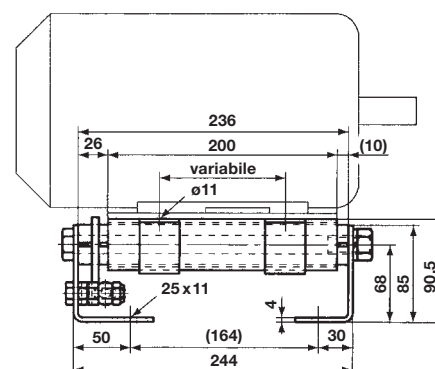
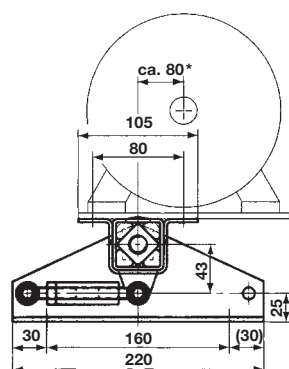
Art. n°	Descrição		Peso em kg
13 530 701	Suporte lateral direito para MB70	Execução inversa ao desenho	33.15
13 530 702	Suporte lateral esquerdo para MB70	Execução conforme desenho	33.15



## Base de motor

## Tipo MB 27

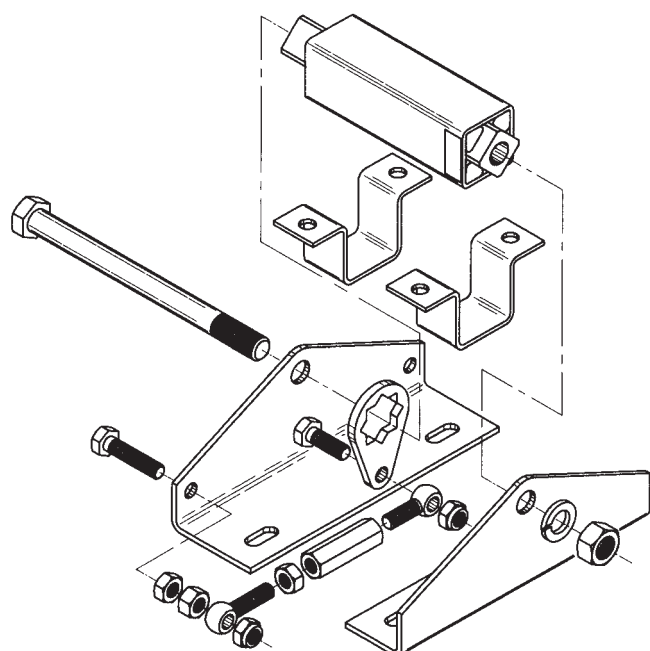
Para potências até 4kW



### Seleção

Art. n°	Base de motor Tipo	Tamanho de motor	1000 rpm [kW]	1500 rpm [kW]	3000 rpm [kW]	Peso em kg
13 000 210	MB 27 x 80	D 90S/L	0.75-1.1	1.1-1.5	1.5-2.2	3.88
13 000 211	MB 27 x 120	D 100L	1.5	2.2-3.0	3.0	3.92
13 000 212	MB 27 x 200	D 112M	2.2	4.0	4.0	4.00

\*A placa de suporte do motor, por conta do cliente, deve ser montada descentrada cerca de 80 mm por forma a ser obtido o melhor movimento de alavanca possível; ver também a página 94.



O desenho à esquerda mostra o esquema de montagem da base de motor ROSTA tipo MB 27. Ao contrário dos tipos MB 50 e MB 70, o tipo MB 27 é fornecido já montado, sem a placa de suporte do motor, que é normalmente por conta do cliente. Caso seja necessário, é possível rodar 180° o dispositivo de pré-tensão. As dimensões dos três tipos são idênticas. A parte elástica dos elementos é seccionada mas montada num corpo exterior comum.



## Base de motor

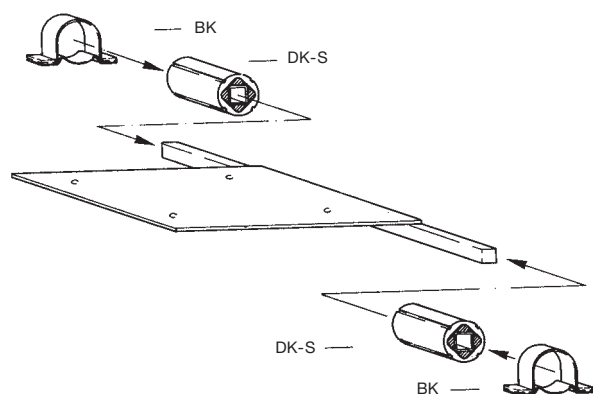
### Elementos elásticos tipo DK-S com função de suporte elástico para bases de motor construídas pelo cliente

Os elementos tipo DK-S oferecem ao cliente a possibilidade de construir bases de motor para transmissões por correia de baixa potência. Serão compostas por uma placa de suporte soldada a uma barra de secção quadrada na qual serão montados os dois elementos DK-S.

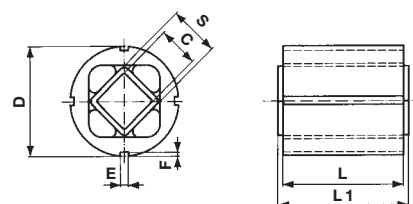
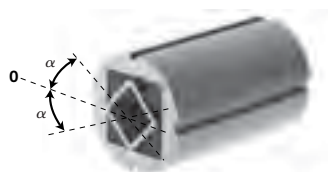
As abraçadeiras tipo BK fixam os elementos e permitem uma grande facilidade no posicionamento da placa de suporte. O pretensionamento das correias é obtido usando duas chaves de gancho numa das quatro ranhuras longitudinais do corpo exterior do elemento. Depois de ter verificado a tensão da correia (segundo eventualmente as instruções da página 93) bloquear o elemento DK-S apertando os parafusos das abraçadeiras BK.

Para o dimensionamento dos elementos DK-S utiliza-se a tabela abaixo, tendo em conta que a base de motor requer dois elementos tipo DK-S, mais as necessárias abraçadeiras tipo BK.

Importante: os elementos DK-S 27x100, DK-S 45x100 e DK-S 50x120 requerem duas abraçadeiras por elemento. Elementos standard de tamanho superior estão na página 22 deste catálogo.



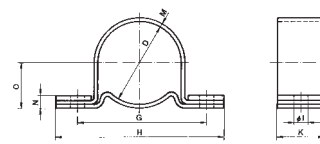
### Elemento elástico ROSTA tipo DK-S



### Seleção e dimensões

Art. n°	Tipo	Potência motor [kW]	L	L1-0.3	C	D	E	F	S	Binário [Nm] com $\alpha$			Peso em kg
										10°	20°	30°	
01 081 007	DK-S 18 x 30	0.25	30	35	12 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	45 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5	2.5	18	4.5	11.0	20.6	0.13
01 081 008	DK-S 18 x 50	0.5	50	55	12 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	45 <sup>+0.4</sup> <sub>0</sub>	5	2.5	18	7.5	18.3	34.4	0.20
01 081 011	DK-S 27 x 60	0.75	60	65	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	62 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	6	3	27	16.0	40.3	85.5	0.40
01 081 012	DK-S 27 x 100	1.1	100	105	22 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	62 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>	6	3	27	26.7	67.2	142.5	0.66
01 081 013	DK-S 38 x 60	1.5	60	70	30 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	80 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	7	3.5	38	30.4	78.0	162.0	0.72
01 081 014	DK-S 38 x 80	2.2	80	90	30 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	80 <sup>+0.6</sup> <sub>0</sub>	7	3.5	38	40.5	104.0	216.0	0.94
01 081 016	DK-S 45 x 80	3.0	80	90	35 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	95 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	8	4	45	62.4	160.0	320.0	1.35
01 081 017	DK-S 45 x 100	4.0	100	110	35 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	95 <sup>+0.8</sup> <sub>0</sub>	8	4	45	78.0	200.0	400.0	1.65
01 081 019	DK-S 50 x 120	5.5	120	130	40 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	108 <sup>+1</sup> <sub>0</sub>	8	4	50	133.0	395.0	780.0	2.55
01 081 019	DK-S 50 x 120	7.5	120	130	40 <sup>+0.25</sup> <sub>0</sub>	108 <sup>+1</sup> <sub>0</sub>	8	4	50	133.0	395.0	780.0	2.55

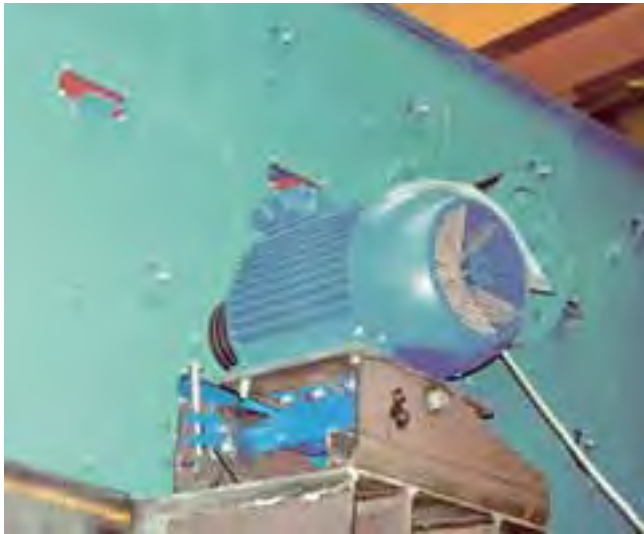
### Abraçadeira tipo BK



Art. n°	Tipo	D	G	H	ØI	K	M	N	O	Peso em kg
01 520 003	BK 18	45	68	90	8.5	30	2	8	24.5	0.14
01 520 004	BK 27	62	92	125	10.5	35	2.5	10	33.5	0.29
01 520 005	BK 38	80	115	150	12.5	40	3	11	43	0.45
01 520 006	BK 45	95	130	165	12.5	45	3.5	13	51	0.68
01 520 007	BK 50	108	152	195	16.5	50	4	15	58	0.93



## Aplicações



MB50 numa transmissão de correia em crivo circular



MB18 especial em máquina postal



MB50 numa prensa



MB27 especial em ar condicionado



MB50 em laminadores



MB70 numa serra de mármore





## Aplicações



MB50 num crivo



MB70 numa britadeira



MB50 num crivo de extracção de água



MB70 numa britadeira



MB50 num crivo



MB50 num crivo para asfalto



## Sectores de Exploração

A ROSTA fornece unidades elásticas para a maioria do equipamento industrial. Dispomos de fotografias e listas de referências de sectores onde temos muitas aplicações. Para mais informações contacte-nos.



### Alimentação

- braços oscilantes para transporte e selecção de vegetais
- juntas universais para peneiradores de farinha
- suspensões para crivos de lavagem
- braço oscilante duplo para transportadores de tabaco
- bases de motores para transmissões por correia em moinhos



### Mineração

- suspensões para crivos de lavagem
- bases de motores para trituradores e crivos
- sistemas elásticos para raspadores de telas transportadoras
- amortecedores de impactos
- suspensões elásticas para amortecer a queda de material pesado



### Sistemas de Refrigeração

- suspensões elásticas de geradores em camiões
- tensores de correias na transmissão do compressor
- tensores de correias na transmissão do ventilador
- apoios anti-vibráticos para compressores



### Cadeiras de Rodas Eléctricas

- suspensão elástica das rodas traseiras motrizes
- suspensão giratória para a estrutura das rodas da frente



## Sectores de Exploração



### Agricultura

- sensores universais para todas as correntes
- sensores universais para todas as correias
- braços oscilantes para crivos em debulhadoras
- suspensões para braços de selecção de batatas
- articulações elásticas em semeadoras
- estabilizadores para braços de rega



### Processamento de madeira

- braços oscilantes ajustáveis para transportadores de lascas
- juntas universais para peneiradores giratórios
- amortecedor de impactos dos troncos
- suspensão de rolos guia em máquinas de fresar e polir
- suspensões para os transportadores dos restos dos troncos



### Manutenção de calçadas

- suspensões elásticas para as pás dos limpa-neve
- suspensão elástica para raspadores
- suspensão elástica de escovas rotativas
- tensor de correias de bombas de vácuo
- suspensão elástica de abas de borracha de varredura



### Caminho-de-ferro

- suspensão elástica para pantógrafos
- suspensão de colectores em composições de metropolitano
- montagens elásticas em compartimentos flutuantes
- sistemas de ligação flexível entre carruagens
- amortecedor de impactos em colectores de carril



## Algumas informações úteis

### 1. Serviço ao cliente

Quando tiver um problema e necessitar assistência, por favor contacte o representante ROSTA local (ver lista na contracapa). Por forma a preparar propostas precisas, são necessários dados técnicos completos das instalações e sistemas, incluindo desenhos e especificações. Isto ajuda encontrar a melhor solução económica, tanto com os elementos standard como com os feitos à medida.

### 2. Encomendas e entregas

Para uma eventual encomenda, é favor informar o número da nossa proposta (se existente), o código do artigo e, naturalmente, a quantidade.

### 3. Disponibilidade

A quase totalidade de elementos standard constantes neste catálogo está disponível no armazém ROSTA ou nos representantes e distribuidores.

Os elementos especiais são executados conforme especificações do cliente, pelo que a entrega leva algum tempo. No entanto, se existir um acordo de fornecimento regular desses produtos, o prazo de entrega poderá ser consideravelmente reduzido.

### 4. Indicações técnicas

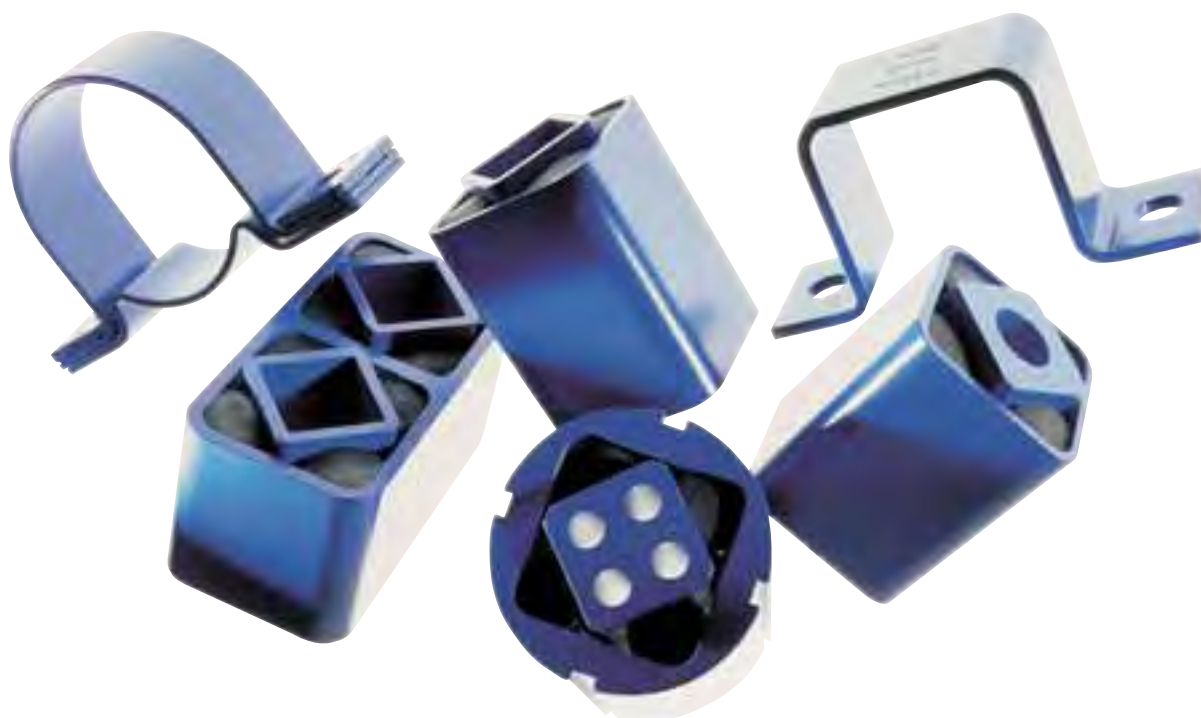
Recomenda-se que sejam respeitados os limites de capacidade dos elementos elásticos indicados neste catálogo (capacidade de carga, limites de frequência, ângulos de oscilação, etc.). Em caso de dúvida, não hesitar contactar a ROSTA (ver representantes na contracapa). Os elementos são geralmente fornecidos sem parafusos de fixação, pelo que deverão providenciar parafusos do tamanho e rosca adequados à aplicação com qualidade não inferior a 8.8. Para o binário de aperto, consultar as indicações da norma ISO 898, ou contacte o seu fornecedor de parafusos. Para uma fixação correcta, os parafusos devem ter anilhas de bloqueio (mola ou recartilhadas, por exemplo) ver também a norma VDI 2230. Para a fixação de componentes/peças de máquina sem furos maquinados (por exemplo peças fundidas como as abraçadeiras para elementos AB50) ou peças com furos rasgados (por exemplo, os suportes das bases de motor) aplicar anilhas adicionais seg. DIN 125B.

### 5. Ressalvas

Características, dados técnicos e dimensões dos produtos descritos neste catálogo são apenas informativos, sem qualquer compromisso contratual.

Os nossos produtos devem ser tratados e aplicados de acordo com a legislação vigente.

Não pode ser reproduzida qualquer parte deste catálogo sem prévia autorização escrita do editor.







## Your ROSTA Partner – Worldwide!

### ARGENTINA:

ENRIQUE HEUCHERT  
AR-1879 Quilmes Oeste/  
Buenos Aires

### AUSTRALIA:

CRUSHING & MINING  
EQUIPMENT Pty. Ltd.  
AU-Naval Base W.A. 6165

### AUSTRIA:

HABERKORN Ulmer GmbH  
AT-6961 Wolfurt

### BELGIUM/LUXEMBURG:

ATB n.v.  
BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw

### BRAZIL:

A.T.I. Brasil  
BR-Curitiba

### CANADA:

ROSTA Inc.  
CA-Uxbridge, Ontario L9P 1S9

### CHILE:

Riosan Cia. Ltd.  
CL-Concepción

### CZECHIA:

RUPET Int. s.r.o.  
CZ-25301 Hostivice

### DENMARK:

JENS S. Transmissioner A/S  
DK-2635 Ishøj

### FINLAND:

LEKTAR OY  
SF-00701 Helsinki

### FRANCE:

PRUD'HOMME Transmissions  
FR-93203 Saint Denis

### GERMANY:

ROSTA GmbH  
DE-58332 Schwelm

### GREAT BRITAIN:

KOBO (UK) Ltd.  
Handforth  
GB-Cheshire SK9 3HW

### GREECE:

GEORG P. ALEXANDRIS S.A.  
GR-185 45 Piraeus

### ICELAND:

FALKINN Ltd.  
IS-128 Reykjavik

### INDIA:

Technotalent  
IN-560058 Bangalore

### IRELAND:

MODERN PLANT Ltd.  
IE-Clondalkin, Dublin 22

### ITALY:

ROSTA S.r.l.  
IT-20156 Milano

### JAPAN:

MIKI PULLEY Co. Ltd.  
JP-Zama-City, Kanagawa

### NETHERLANDS:

A & A techniek BV  
NL-3433 PB Nieuwegein

### NEW ZEALAND:

SAECO  
Bearing & Transmission  
NZ-Auckland

### NORWAY:

JENS S. Transmisjoner A/S  
NO-0612 Oslo

### PERU:

Ducasse Comercial del Peru  
PE-Miraflores

### POLAND:

ARCHIMEDES sp. z.o.o  
PL-87100 Torún

### PORTUGAL:

APRIL Lda.  
PT-1514 Lisboa

### SINGAPORE & MALAYSIA:

SM Component  
RS-128384 Singapore

### SLOVAKIA:

RUPET Int. s.r.o.  
SK-92101 Piestany

### SOUTH AFRICA:

BEARING MAN/FPT  
ZA-4320 Durban

### SOUTH KOREA:

SEWON Industrial Ltd.  
KR-Seoul

### SPAIN:

TRACSA S.L.  
ES-08015 Barcelona

### SWEDEN:

KONTIMA AB  
SE-14901 Nynaeshamn

### THAILAND:

VIRTUS Company Ltd.  
TH-10600 Bangkok

### TURKEY:

ENTATEK INDUSTRY Ltd.  
TR-81260 Umraniye/Istanbul

### USA:

LOVEJOY Inc.  
US-Downers Grove  
Illinois 60515



### APRIL, Lda.

Rua Jorge Barradas, n° 49-B/C e Lote 213 Loja  
Apartado 40097  
1514-801 Lisboa  
N° Nacional Único 707 200 213  
info@april.pt  
www.april.pt

	Loja	Escritório
Telefs.:	21 760 25 88	21 762 09 10
Fax:	21 760 24 77	21 762 09 19

## ROSTA AG

CH - 5502 Hunzenschwil  
Phone +41 (0)62 897 24 21  
Fax +41 (0)62 897 15 10  
E-Mail info@rosta.ch  
Internet www.rosta.ch



## Your ROSTA Partner – Worldwide!

### ARGENTINA:

ENRIQUE HEUCHERT  
AR-1879 Quilmes Oeste/  
Buenos Aires

### AUSTRALIA:

CRUSHING & MINING  
EQUIPMENT Pty. Ltd.  
AU-Naval Base W.A. 6165

### AUSTRIA:

HABERKORN Ulmer GmbH  
AT-6961 Wolfurt

### BELGIUM/LUXEMBURG:

ATB n.v.  
BE-1600 Sint-Pieters-Leeuw

### BRAZIL:

A.T.I. Brasil  
BR-Curitiba

### CANADA:

ROSTA Inc.  
CA-Uxbridge, Ontario L9P 1S9

### CHILE:

Riosan Cia. Ltd.  
CL Concepción

### CZECHIA:

RUPET Int. s.r.o.  
CZ-25301 Hostivice

### DENMARK:

JENS S. Transmissioner A/S  
DK-2635 Ishøj

### FINLAND:

LEKTAR OY  
SF-00701 Helsinki

### FRANCE:

PRUD'HOMME Transmissions  
FR-93203 Saint Denis

### GERMANY:

ROSTA GmbH  
DE-58332 Schwelm

### GREAT BRITAIN:

KOBO (UK) Ltd.  
Handforth  
GB-Cheshire SK9 3HW

### GREECE:

GEORG P. ALEXANDRIS S.A.  
GR-185 45 Piraeus

### ICELAND:

FALKINN Ltd.  
IS-128 Reykjavik

### INDIA:

Technotalent  
IN-560058 Bangalore

### IRELAND:

MODERN PLANT Ltd.  
IE-Clondalkin, Dublin 22

### ITALY:

ROSTA S.r.l.  
IT-20156 Milano

### JAPAN:

MIKI PULLEY Co. Ltd.  
JP-Zama-City, Kanagawa

### NETHERLANDS:

A & A techniek BV  
NL-3433 PB Nieuwegein

### NEW ZEALAND:

SAECO  
Bearing & Transmission  
NZ-Auckland

### NORWAY:

JENS S. Transmisjoner A/S  
NO-0612 Oslo

### PERU:

Ducasse Comercial del Peru  
PE-Miraflores

### POLAND:

ARCHIMEDES sp. z.o.o  
PL-87100 Torún

### PORTUGAL:

APRIL Lda.  
PT-1514 Lisboa

### SINGAPORE & MALAYSIA:

SM Component  
RS-128384 Singapore

### SLOVAKIA:

RUPET Int. s.r.o.  
SK-92101 Piestany

### SOUTH AFRICA:

BEARING MAN/FPT  
ZA-4320 Durban

### SOUTH KOREA:

SEWON Industrial Ltd.  
KR-Seoul

### SPAIN:

TRACSA S.L.  
ES-08015 Barcelona

### SWEDEN:

KONTIMA AB  
SE-14901 Nynaeshamn

### THAILAND:

VIRTUS Company Ltd.  
TH-10600 Bangkok

### TURKEY:

ENTATEK INDUSTRY Ltd.  
TR-81260 Umraniye/Istanbul

### USA:

LOVEJOY Inc.  
US-Downers Grove  
Illinois 60515

**A.T.I. BRASIL**  
**Artigos Técnicos Industriais Ltda**  
**Curitiba-PR: (41) 3334 2091**

<http://www.atibrasil.com.br>

**ROSTA AG**

CH - 5502 Hunzenschwil  
Phone +41 (0)62 897 24 21  
Fax +41 (0)62 897 15 10  
E-Mail [info@rosta.ch](mailto:info@rosta.ch)  
Internet [www.rosta.ch](http://www.rosta.ch)