

ESSEX

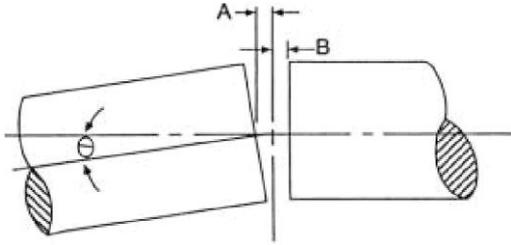


NOTA - O funcionamento satisfatório depende da instalação e manutenção correctas.

Em caso algum deve a máquina ser colocada em funcionamento sem que o acoplamento e restante equipamento estejam completamente montados.

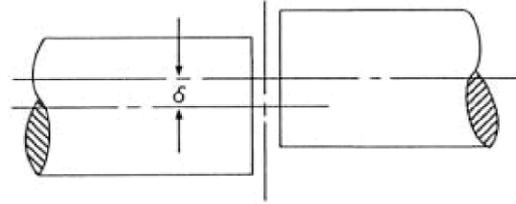
Sendo assim, todas as instruções indicadas neste folheto devem ser cuidadosamente seguidas.

Os desalinhamentos são principalmente angulares e/ou paralelos e devem ser verificados como segue:



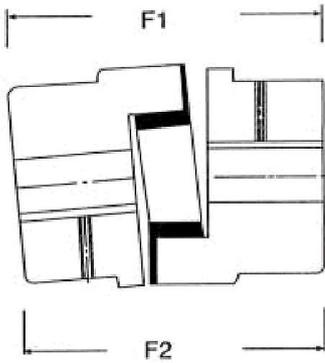
Desalinhamento angular

Verificar o desalinhamento angular medindo o comprimento do acoplamento montado em quatro posições a 90° à volta do acoplamento – um compasso é o ideal.

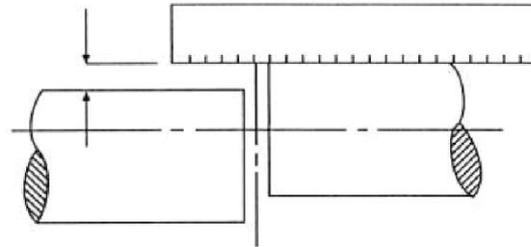


Desalinhamento paralelo

Verificar o desalinhamento paralelo usando uma régua.



O desalinhamento angular permissível nestes acoplamentos é de 1°.



O desalinhamento paralelo admissível nestes acoplamentos é de 0,38mm.

No diâmetro exterior do acoplamento, 1° de desalinhamento angular daria as seguintes diferenças no comprimento do acoplamento montado, F1-F2

SX 050	F = 44mm	F1-F2 = 0,48mm
SX 070	F = 51mm	F1-F2 = 0,61mm
SX 075	F = 54mm	F1-F2 = 0,78mm
SX 090	F = 54mm	F1-F2 = 0,94mm
SX 095	F = 64mm	F1-F2 = 0,94mm
SX 100	F = 89mm	F1-F2 = 1,13mm
SX 110	F = 108mm	F1-F2 = 1,47mm
SX 150	F = 115mm	F1-F2 = 1,68mm
SX 190	F = 133mm	F1-F2 = 2,00mm
SX 225	F = 153mm	F1-F2 = 2,22mm

Os valores de F1-F2 são metade quando se aplicam elementos Hytrel